



RÉSIDENTIEL

Le monosplit G-Tech est la dernière nouveauté de Gree en termes d'efficacité et de technologie avancée et a été conçu pour faciliter l'installation et la maintenance. Il se présente comme la meilleure option pour tous les environnements grâce à sa vaste gamme de fonctionnalités, son efficacité énergétique maximale, son contrôle WiFi et son design élégant.



● De série
● En option

TÉLÉCOMMANDE DE SÉRIE



24°C 43°C



-22°C -15°C



Classe énergétique A+++ et SEER de 8,5

- Efficacité énergétique maximale A+++ en froid et en chaud, avec un SEER de 8,5 et SCOP de 5,1.

Contrôle Wifi

L'entretien le plus rapide du marché

- Pièces presque totalement indépendantes (boîtier électronique, moteur du ventilateur, échangeur, filtres et autres composants) pour garantir la maintenance la plus rapide et la plus simple par un démontage facilité.

Diffusion d'air 3D

Consommation de 1W en Standby

Programmation 24h

- Définit le fonctionnement de l'équipement dans les 24 heures d'une journée, et ainsi, jusqu'à ce que la fonction soit désactivée.

Générateur d'ions

- Les ions négatifs éliminent plus de 90 % des bactéries, virus et spores de moisissure, améliorant ainsi la qualité de l'air.

Fonction / Feel

- La commande à distance intègre un capteur qui perçoit la température ambiante et qui communique avec l'unité intérieure pour régler la température et le débit d'air de manière efficace.

Protection *Blue Fin*

- La couverture *Blue Fin* est un revêtement anti-corrosion qui prolonge la vie de l'unité dans des environnements agressifs.

Dégivrage intelligent

- Gestion optimisée des temps de dégivrage.
- Minimise le temps pendant lequel l'air chaud cesse de circuler dans l'unité intérieure pendant que l'extérieur dégivre.

Télécommande murale, marche/arrêt et centralisée en option



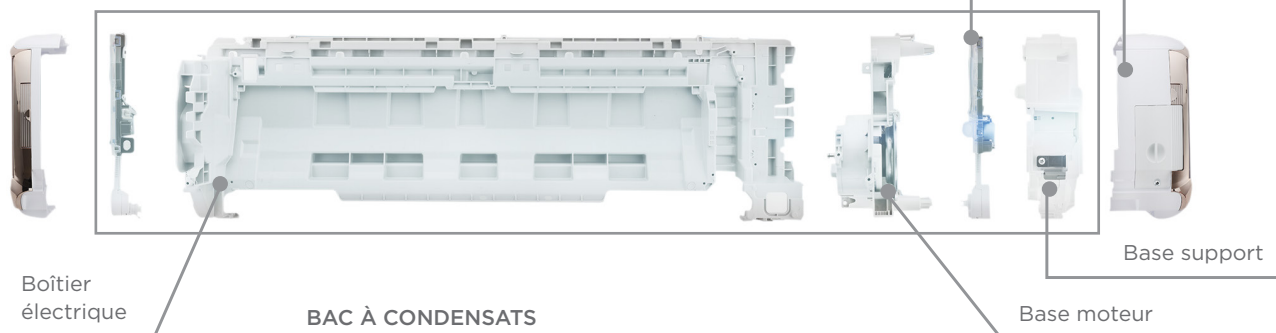
MODÈLE		G-TECH 9	G-TECH 12
Code		3NGR0135	3NGR0140
Référence UI		GWH09AEC-K6DNA1A/I	GWH12AEC-K6DNA1A/I
Référence UE		GWH09AEC-K6DNA1A/O	GWH12AEC-K6DNA1A/O
Puissance restituée	Froid (W)	2697 (700 - 3800)	3517 (700 - 4000)
	Chaud (W)	3194 (700 - 4400)	3809 (700 - 4500)
Puissance restituée -7°C	(W)	3800	4000
Efficacité énergétique	SEER	8.5	8.5
	SCOP	5.1	5.1
Classe énergétique	Froid / Chaud	A+++ / A+++	A+++ / A+++
Puissance absorbée	Froid (W)	585	879
	Chaud (W)	685	952
Intensité absorbée	Froid (A)	2.6	4
	Chaud (A)	2.9	4.1
Tension d'alimentation	(V / f / Hz)	220 - 240 / 1 / 50	220 - 240 / 1 / 50
Plage de fonctionnement en T° intérieure	Froid (°C)	+16 - +30	+16 - +30
	Chaud (°C)	+16 - +30	+16 - +30
Plage de fonctionnement en T° extérieure	Froid (°C)	-15 - +43	-15 - +43
	Chaud (°C)	-22 - +24	-22 - +24
Liaisons frigorifiques	Liquide (Po.)	1/4	1/4
	Gaz (Po.)	3/8	3/8
Longueur préchargée	(m)	5	5
Longueur maximale totale (UI/UE)	(m)	20	20
Dénivelé maximal	(m)	10	10
Câble de communication	(m)	3 x 1.5 + T	3 x 1.5 + T
UNITÉ INTÉRIEURE			
Pression acoustique (pv, mv, gv, svg)	(dB(A))	-- / 20 / 31 / 43	-- / 22 / 31 / 43
Puissance acoustique (pw/ sgv)	(dB(A))	32 / 56	26 / 53
Débit d'air	(m³/h)	200 - 735	330 - 700
Déshumidification	(L/h)	1.4	1.4
Unité Longueur / hauteur / largeur	(mm)	945 / 293 / 225	945 / 293 / 225
Emballage Longueur / hauteur / largeur	(mm)	1035 / 384 / 325	1035 / 384 / 325
Unité Poids net / brut	(kg)	14.5 / 17.5	14.5 / 17.5
UNITÉ EXTÉRIEURE			
Câble d'alimentation	(n° x s)	2 x 2.5 + T	2 x 2.5 + T
Débit d'air	(m³/h)	2400	2400
Compresseur		Rotatif DC Inverter de Gree	Rotatif DC Inverter de Gree
Pression acoustique	(dB(A))	53	53
Puissance acoustique	(dB(A))	63	63
Réfrigérant		R32	R32
Charge de réfrigérant	(kg)	0.7	0.79
Charge additionnelle	(g/m)	16	16
Unité Longueur / hauteur / largeur	(mm)	848 / 596 / 320	848 / 596 / 320
Emballage Longueur / hauteur / largeur	(mm)	881 / 645 / 363	881 / 645 / 363
Unité Poids net / brut	(kg)	33.5 / 36.5	33.5 / 36.5



CARCASSE EXTÉRIEURE



AUCUN COMPOSANT ÉLECTRIQUE CONCERNÉ PAR LE DÉMONTAGE



BAC À CONDENSATS

